

选项表

基本项	
HELI变速箱	●
ZF变速箱	○
普通实心胎	●
无痕迹实心胎	○
机械操纵阀	●
电磁操纵阀(比例阀+拇指开关)	○
两片阀	●
三片或四片阀	○
基本型3米起升高度门架	●
其它型及其它高度系列门架	○
标准系列货叉	●
非标系列货叉、属具	○
标准车身颜色(合力红+蓝灰色)	●
其它车身颜色(客户定制)	○
安全选项	
转弯限速	●
倒车扶手带喇叭开关	●
超速5km/h报警	○
超速8km/h报警	○
超速10km/h报警	○
全套ops功能	●
行走+起升+倾斜+属具OPS功能(不含下降)	○
座椅安全带开关	○
多路阀过载	●
配装干粉灭火器(0.5kg)	○
配装干粉灭火器(2kg)	○
倒车蜂鸣器	●
倒车中文语音喇叭	○
配不通用钥匙	●
配通用钥匙	○
电子起升上缓冲	●
中央广角后视镜	●
两侧后视镜+中央广角后视镜	○
配装倒车雷达(4个探头)	○
倒车影像(1个摄像头+4个雷达探头)	○

舒适类	
和安全悬浮座椅	●
格拉默全悬浮座椅	○
配1个USB接口(5V/1A)	●
超低扭矩转向器	●
带方向盘启动转向	●
方向盘带手柄球	●
方向盘不带手柄球	○
配装风扇	○
非标护顶架	
护顶架带防护网	○
驾驶室、挡风类	
贴片驾驶室(含风扇+雨刮器)	○
配装暖风机	○
配装单冷空调(后置式)	○
配装单冷空调(后置式)+暖风机	○
配装前挡风玻璃(含雨刮器/无喷水壶)	○
配装后挡风玻璃	○
配装顶部挡雨玻璃(不含风扇)	○
灯光类	
装LED后工作灯(1个)	○
装车后方LED红/蓝色聚光灯(1个)	○
左右后三面红/蓝光条形灯	○
配固定式LED闪烁式警示灯	●
配固定式LED旋转警示灯	○
配固定式LED旋转蜂鸣警示灯	○
其他	
公制螺纹	●
美制螺纹	○
配装倾斜油缸护套	○
配装转向油缸护套	○
FICS合力车联网基本版(国内)	●

注：“●”标配；“○”选配

CPD 25/30/35 GE2DLI



合力产品范围：1-46吨内燃叉车；0.6-18吨电动叉车；前移式叉车、托盘车、堆垛车等仓储类产品；AGV智能搬运车辆及系统解决方案；正面吊、堆高机、牵引车、防爆叉车、越野叉车、装载机等多多样化产品。



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.

地址 / 中国 合肥方兴大道668号

Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China

邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761

服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689000, 63648005

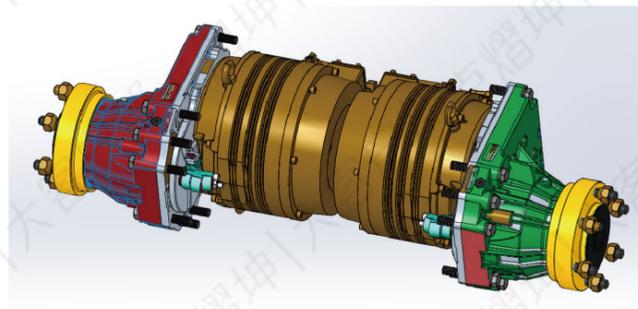
* 本公司保留更改产品设计和规格的权利，恕不另行通知。
* Our products are subject to improvements and changes without notice.

LIION **2.5-3.5t**
G3系列双驱锂电池叉车(专用车)



强劲性能,卓越高效

前轮双电机驱动,动力强劲,作业效率更高。



搭载HELI或ZF双电机驱动单元,大速比减速箱、大功率IP54防护等级交流电机、油冷多片式制动器,动力强劲、高效低噪,可靠免维护。

窄短车身,机动灵活

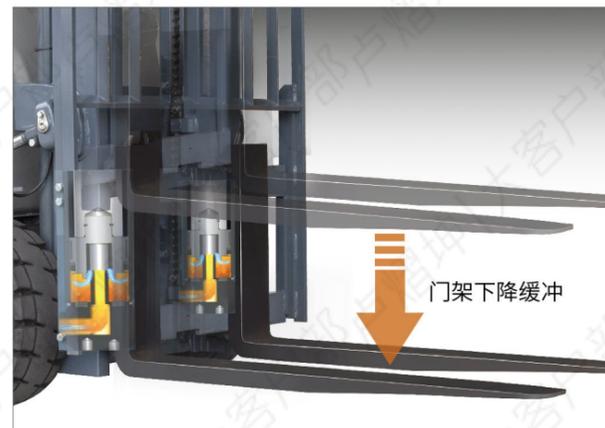
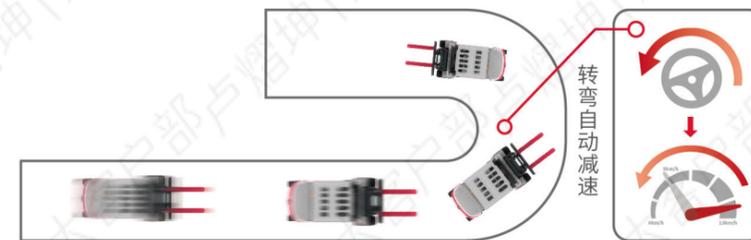
欧系窄车宽,适合窄通道通行;
大转角转向桥,使得转弯半径更小,窄通道装卸作业无压力。



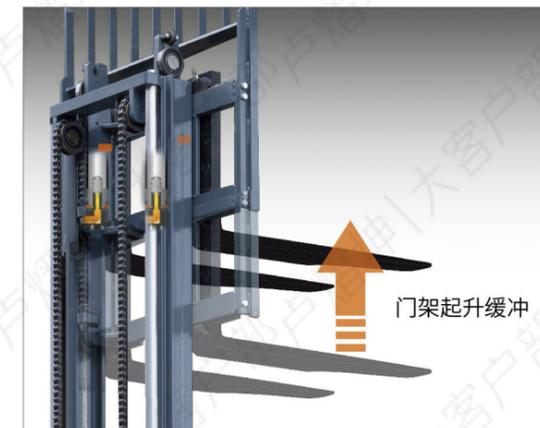
最小转弯半径
低至**2.06m**

智能安全,全面保障

- 弯道减速功能: 弯道自动减速功能,可降低弯道倾翻风险;
- 方向盘启动转向: 方向盘可直接启动转向功能,并根据方向盘转速提供所需油量;
- 彩屏仪表: 中英文切换,电量显示,轮胎转角等信息一目了然,功能更加丰富,操作更便捷;
- 锂电池: 低温自动加热,低温适应性能优越。
- 智能化极限缓冲: 门架起降智能感应,避免极限撞击,安全舒适;
- 智能化操作保护: 全套OPS系统,避免误操作,安全保护更放心;
- 智能化控制策略: 双核控制器,符合欧盟最新安全要求。
- 电池箱锁紧感知: 电池箱未锁,车辆不启动,避免操作疏漏引起安全事故。



门架下降缓冲



门架起升缓冲

合力智能车队管理系统(标配国内基本版)

车辆定位	统计报表
远程诊断	车辆管理
远程监控	身份识别(选配)
维保提示	称重管理(选配)
电池管理	碰撞管理(选配)



满载最大爬坡度 **20%**

行驶速度 **19-20km/h**

满载时10m加速时间 **5s**

空载时10m加速时间 **4.5s**

满载起升速度 **0.44m/s**

空载起升速度 **0.54m/s**

注:展示数据皆为3.5t车型,其他吨位数据详见技术参数表。

人机优化,舒适驾驶



右置式阀操纵, 驾驶更舒适



前视野开阔, 仪表台布局符合人机工程设计, 操纵安全舒适



加大上车空间与脚部操作空间, 作业更舒适



倒车后把手及警示喇叭设计, 倒车作业更安全



可选配格拉默全悬浮座椅, 驾驶更舒适: 多功能扶手、集成拇指开关、转向开关、PES挡、喇叭按钮、紧急断电开关等, 实现一手便捷操作, 电磁比例精准控制。



冲压式整体护顶架顶棚, 带透明防雨盖, 雨天作业无忧。



USB电源设计更贴心。



新型棘齿式手制动, 操作力降低17%。



PES三挡速度模式, 根据工况自由选择, 舒适高效。

坡度20%

质量可靠,安全省心

加强型铸造驱动桥壳及转向桥体, 优化设计的起重门架系统, 历经耐久测试, 质量可靠, 有效保证作业安全。



恶劣环境,作业无忧



过路面颠簸块强化试验



IPX4等级防水: 整车通电模拟15min短时5000L暴雨测试, 整车无故障可持续运行。

集中检修,快速便捷



电控集中布局在配重上, 散热可靠, 维护方便。

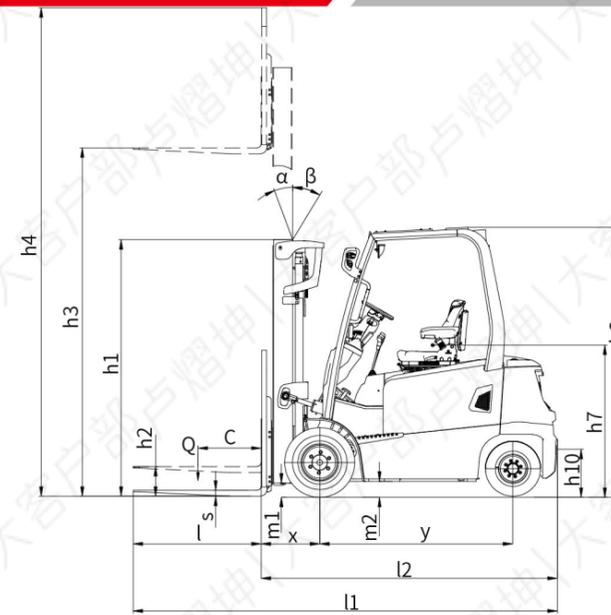


侧取式电池, 更换维护更高效。

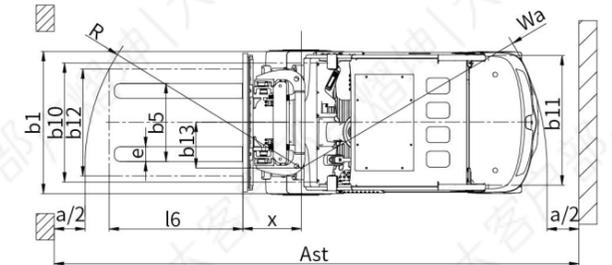
制造商和技术参数

特性

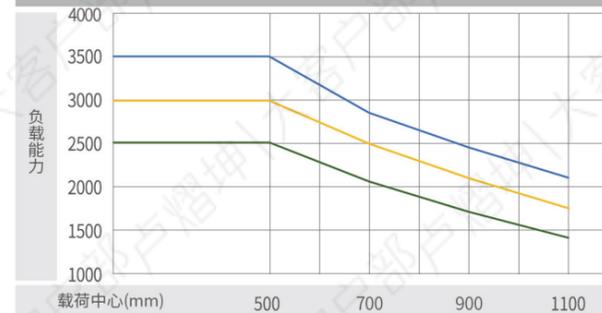
1.01 制造商		HELI		
1.02 型号		CPD25	CPD30	CPD35
1.03 配置号		GE2DLI	GE2DLI	GE2DLI
1.04 额定载荷	Q kg	2500	3000	3500
1.05 载荷中心距	c mm	500	500	500
1.06 动力方式		蓄电池		
1.07 驾驶方式		座驾式		
1.08 前悬距	x mm	474	485	490
1.09 轴距	y mm	1615	1615	1615
重量				
2.01 总重(含电池/不含电池)	kg	4360/4075	4905/4525	5300/4920
2.02 桥负载(满载,前/后)	kg	6061/799	6982/922	7864/936
2.03 桥负载(空载,前/后)	kg	2014/2346	2139/2766	2211/3089
轮胎				
3.01 轮胎类型		超弹性实心胎		
3.02 轮胎尺寸,前		23x9-10	23x10-12	23x10-12
3.03 轮胎尺寸,后		18x7-8	200/50-10	200/50-10
3.04 车轮数量,前/后(x=驱动轮)		2x/2	2x/2	2x/2
3.05 前轮距	b10 mm	990	975	975
3.06 后轮距	b11 mm	1000	990	990
尺寸				
4.01 门架倾角(前倾/后倾)	α/β °	6/8	6/8	6/8
4.02 门架全高(货叉落地,门架垂直)	h1 mm	2155	2155	2155
4.03 自由起升高度	h2 mm	140	145	150
4.04 起升高度(标准)	h3 mm	3000	3000	3000
4.05 作业时最大高度(带挡货架)	h4 mm	4030	4217	4217
4.06 护顶架高度	h6 mm	2260	2260	2260
4.07 座椅SIP点高度(到地面)	h7 mm	1260	1260	1260
4.08 牵引销位置高度	h10 mm	395	395	395
4.09 全长(带货叉)	l1 mm	3495	3540	3545
4.10 全长(不带货叉)	l2 mm	2425	2470	2475
4.11 车体宽度/车轮宽度	b1 mm	1195/1197	1195/1222	1195/1222
4.12 货叉架,ISO2328标准		2A	3A	3A
4.13 货叉尺寸:厚x宽x长	s/e/l mm	40/122/1070	45/125/1070	50/125/1070
4.14 货叉外侧间距,最大/最小	b5 mm	1060/250	1060/250	1060/250
4.15 离地间隙(满载,门架处)	m1 mm	105	105	105
4.16 离地间隙(满载,轴距中心处)	m2 mm	135	135	135
4.17 直角堆垛通道宽度,托盘1000X1200(1200跨货叉放置)	Ast mm	3715	3760	3760
4.18 直角堆垛通道宽度,托盘800X1200(1200沿货叉放置)	Ast mm	3900	3940	3950
4.19 外侧转弯半径	Wa mm	2024	2057	2057
性能				
5.01 行驶速度(满载/空载)	km/h	20/20	19/20	19/20
5.02 起升速度(满载/空载)	m/s	0.5/0.60	0.5/0.60	0.44/0.54
5.03 下降速度(满载/空载)	m/s	0.58/0.53	0.55/0.45	0.55/0.45
5.04 最大牵引力(满载/空载)	N	23000/15000	27000/17000	28000/17000
5.05 最大爬坡能力(满载/空载)	%	25/29	21/29	20/27
5.06 加速时间(10米)(满载/空载)	s	5.2/5	4.8/4.4	5/4.5
锂电池				
6.01 锂电池电压/容量(K5)	V/Ah	80/280	80/404	80/404
6.02 锂电池重量(最小/最大)	kg	285/485	380/485	380/485
电机和控制器				
7.01 驱动电机功率(S2-60min)	kW	10X2	10X2	10X2
7.02 起升电机功率(S3-15%)	kW	26	26	26
7.03 驱动电机控制方式		MOSFET/AC		
7.04 起升电机控制方式		MOSFET/AC		
其他				
8.01 行车制动/停车制动		液力/机械		
8.02 属具工作压力	Mpa	16	16	16



Ast: 直角堆垛通道宽度
a: 间隙200mm
l6: 载荷长度
b12: 载荷宽度



载荷曲线图



— 3.5t
— 3.0t
— 2.5t

注:
竖轴表示承载量,横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起,标准载荷的基点是指负荷边长为1000毫米的立方体中心位置。当门架前倾、使用非标准货叉或装载超过正常宽度的负荷时,将会使承载量减少。通过负荷曲线图,能及时地了解标准门架在各种载荷中心时的承载能力。

锂电池

锂电池品牌	和鼎(力神模组/电芯)				鹏成(宁德时代模组/电芯)			
	80V/280Ah	80V/404Ah	80V/560Ah	80V/606Ah	80V/271Ah	80V/404Ah	80V/542Ah	80V/604Ah
2.5t	●	○	○	○	○	○	○	○
3.0t	—	●	○	○	—	○	○	○
3.5t	—	●	○	○	—	○	○	○
锂电池组低温电加热	●							
说明	●:标配 ○:可选 —:不可选							

充电机

充电机型号	D80V-200A-Li-123/D80V-200A-Li-423/ D80V200ALi-123(单模块)/D80V200ALi-423(单模块)		D80V-100A-Li-125/D80V-100A-Li-425/ D80V100ALi-125(单模块)/D80V100ALi-425(单模块)	
适用电池类型	48/80V锂电池 建议:容量大于240Ah		48/80V锂电池 建议:容量小于240Ah	
接线方式	三相四线制			
充电机功率	KVA	22	10	
上级电源空开型号	A	63	32	
输入电压范围	Vac	380±15%		
输入电流	A	<40	<20	
输出电流	A	0~200	0~100	
防护等级	(室内使用)			
工作环境温度	°C	-20~+45		
电源插件	国标充电枪			
充电机	充满电时间=锂电池所需充电容量/充电电流+0.2小时 例:3t锂电池叉车标配蓄电池容量80V/404Ah,若锂电池容量已经放到仪表报警,使用200A的充电机充电,则充满电时间为404*0.9/200+0.2小时=2小时左右			

二级宽视野门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力(载荷中心500mm) (kg)			门架全高(货叉落地,门架垂直) (mm)			自由升起高度(带挡货架) (mm)			整车自重 (kg)			门架倾角 α/β(°)
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
M200	2000	2500	3000	3500	1655	1655	1655	140	145	150	4252	4797	5192	6/8
M250	2500	2500	3000	3500	1905	1905	1905	140	145	150	4310	4855	5250	6/8
M270	2700	2500	3000	3500	2005	2005	2005	140	145	150	4325	4870	5265	6/8
M300	3000	2500	3000	3500	2155	2155	2155	140	145	150	4360	4905	5300	6/8
M330	3300	2500	3000	3500	2305	2305	2305	140	145	150	4391	4936	5331	6/8
M350	3500	2500	3000	3500	2405	2405	2405	140	145	150	4396	4941	5336	6/8
M370	3700	2500	3000	3500	2505	2505	2505	140	145	150	4398	4943	5338	6/5
M400	4000	2500	3000	3500	2705	2705	2705	140	145	150	4498	5043	5438	6/5
M425	4250	2500	2900	3350	2830	2830	2830	140	145	150	4511	5066	5461	6/5
M450	4500	2400	2800	3200	2955	2955	2955	140	145	150	4545	5090	5485	6/5
M475	4750	2300	2600	3150	3180	3180	3180	140	145	150	4569	5114	5509	6/5
M500	5000	2100	2500	2900	3205	3205	3205	140	145	150	4589	5138	5533	6/5
M550	5500	1500	2250	2350	3505	3505	3505	140	145	150	4686	5233	5628	3/5
M600	6000	1200	1550	1650	3755	3755	3755	140	145	150	4732	5279	5674	3/5

二级全自由门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力(载荷中心500mm) (kg)			门架全高(货叉落地,门架垂直) (mm)			自由升起高度(带挡货架) (mm)			整车自重 (kg)			门架倾角 α/β(°)
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
ZM200	2000	2500	3000	3500	1655	1655	1655	640	470	475	4256	4811	5206	6/8
ZM250	2500	2500	3000	3500	1905	1905	1905	890	720	725	4322	4877	5272	6/8
ZM270	2700	2500	3000	3500	2005	2005	2005	990	820	825	4344	4899	5294	6/8
ZM300	3000	2500	3000	3500	2155	2155	2155	1140	970	975	4370	4925	5320	6/8
ZM330	3300	2500	3000	3500	2305	2305	2305	1290	1120	1125	4401	4956	5351	6/8
ZM350	3500	2500	3000	3500	2405	2405	2405	1390	1220	1225	4408	4963	5358	6/8
ZM370	3700	2500	3000	3500	2505	2505	2505	1490	1320	1325	4414	4969	5364	6/5
ZM400	4000	2500	3000	3500	2705	2705	2705	1690	1520	1525	4548	5073	5468	6/5
ZM425	4250	2500	2900	3350	2830	2830	2830	1815	1645	1650	4556	5091	5486	6/5
ZM450	4500	2400	2800	3200	2955	2955	2955	1940	1770	1775	4562	5117	5512	6/5
ZM475	4750	2300	2600	3150	3180	3180	3180	2165	1995	2000	4578	5133	5528	6/5
ZM500	5000	2100	2500	2900	3205	3205	3205	2190	2020	2025	4603	5158	5553	6/5
ZM550	5500	1500	2250	2350	3505	3505	3505	2490	2320	2325	4681	5244	5638	3/5
ZM600	6000	1200	1550	1650	3755	3755	3755	2740	2570	2575	4712	5267	5662	3/5

注: (1) 2.5t, 不带挡货架时, 自由起升高度增加370mm。
(2) 3-3.5t, 不带挡货架时, 自由起升高度增加396mm。

三级全自由门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力(载荷中心500mm) (kg)			门架全高(货叉落地,门架垂直) (mm)			自由升起高度(带挡货架) (mm)			整车自重 (kg)			门架倾角 α/β(°)
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
ZSM360	3600	2500	3000	3500	1895	1895	1895	880	710	715	4436	5002	5397	6/5
ZSM400	4000	2500	3000	3500	2030	2030	2030	1015	845	850	4471	5039	5434	6/5
ZSM435	4350	2400	2900	3250	2145	2145	2145	1130	960	965	4501	5076	5471	6/5
ZSM450	4500	2300	2750	3050	2195	2195	2195	1180	1010	1015	4511	5091	5486	6/5
ZSM470	4700	2250	2600	2950	2245	2245	2245	1230	1060	1065	4516	5096	5491	6/5
ZSM480	4800	2200	2550	2900	2295	2295	2295	1280	1110	1115	4556	5122	5517	6/5
ZSM500	5000	2050	2400	2750	2355	2355	2355	1340	1170	1175	4576	5150	5545	6/5
ZSM540	5400	1500	2150	2300	2505	2505	2505	1490	1320	1325	4616	5187	5582	3/5
ZSM600	6000	1100	1500	1650	2720	2720	2720	1705	1535	1540	4716	5291	5686	3/5
ZSM650	6500	950	1300	1400	2905	2905	2905	1990	1720	1725	4781	5347	5742	3/3
ZSM700	7000	850	1100	1200	3155	3155	3155	2140	1970	1975	4876	5439	5834	3/3

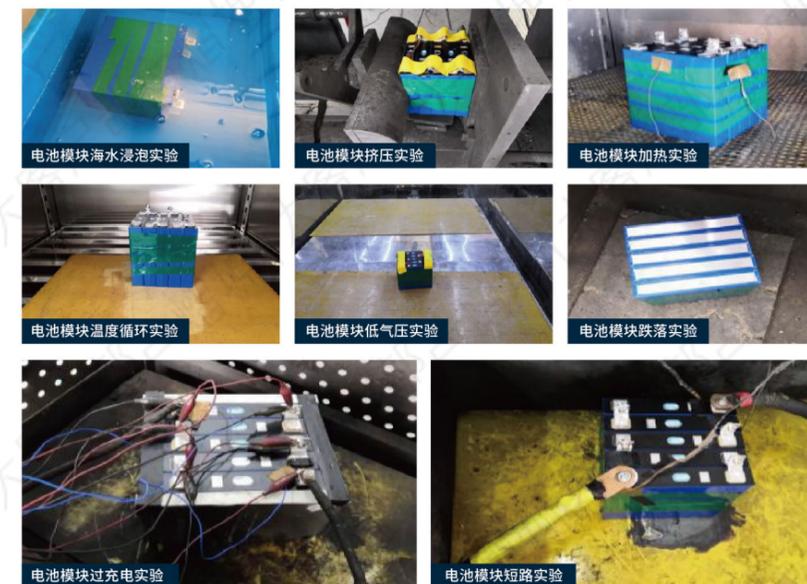
注: (1) 2.5t, 不带挡货架时, 自由起升高度增加350mm。
(2) 3-3.5t, 不带挡货架时, 自由起升高度增加400mm。

运营成本: 锂电池叉车 VS 铅酸电池叉车 VS 内燃叉车

合力锂电池叉车的优越性更突出的体现在生命周期内使用成本上, 与铅酸蓄电池及内燃叉车相比, 锂电池叉车由于免维护, 电能转换率高等特性, 整体运营成本更经济。锂电池叉车相对于内燃叉车更具有无噪音、无污染、振动小, 操作简单等优势。锂电池叉车相对于铅酸电池叉车具有充电快, 随用随充的特点, 更适合多班次作业场景。



锂电池优势



- 合力锂电池专用叉车选用经济成熟的商用车大批量使用的方形磷酸铁锂电芯及模组;
- 模组采用铝合金板金框架, 牢固、质轻、散热效果好;
- 充电快: 可随用随充, 2小时即可充满;
- 高效安全: 充放电效率高达98%, 热失控温度600°C以上;
- 低温适应性: 标配电加热功能, 保证低温环境正常工作;
- 长寿命: 正常充放电循环3000次以上或者5年, 容量保持率大于75%;
- 免维护: 电池无需人工维护, 无需加蒸馏水电解液;
- 绿色清洁: 无污染, 零排放。